

**StreetScooter Work L+Kühlkoffer+NAVI+KAMERA+SHZ**

## Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	38 KW / 52 PS
Leistung	52
Kilometerstand	17.950 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2018

Preis **25.980 €**  
19% MwSt.

## Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- Navigationssystem
- HU neu
- Kamera

## Fahrzeugbeschreibung

### Street Scooter Work Kühlkoffer langer Radstand !!

#### 1. Hand / neuwertiger Zustand

- deutsches Fahrzeug
- KfZ-steuerfrei bis 07/2028**
- 40 kWh - Li-Ion Akku incl.
- Servolenkung
- ZV mit Funk
- ABS
- ESP
- Bordcomputer

## Kontakt

Schulz Automobile  
Hanseallee 94  
39576 Hansestadt Stendal

Tel.: 03931 4930960  
E-Mail: [info@schulz-automobile-stendal.de](mailto:info@schulz-automobile-stendal.de)

## StreetScooter Work L+Kühlkoffer+NAVI+KAMERA+SHZ

### Radio - Navigationssystem

- 2 Sitzplätze
- Fahrerairbag
- beheizbare Frontscheibe
- Sitzheizung
- elektr. Fensterheber
- elektr. verstellbare Aussenspiegel

### Rückfahrkamera

- langer Radstand

### Kühlkofferaufbau von KlimaRunner

- vollelektrische Kühlbox bis -20 °C
- Stellplätze für 6 Europaletten
- rutschfester, ebener Ladeboden
- Solarzellen auf dem Kühlaufbau zur Stromerzeugung für die Kühlung
- separate Batterie für die Kühlung mit separater Stromspeisung
- automatische Schiebetüren beidseitig
- Flügeltüren hinten
- Aluräder
- incl. Ladekabel
- Fahrzeuglieferung möglich
- GRÜNE UMWELTPLAKETTE

**BESUCHEN SIE UNS AUCH UNTER [www.schulz-automobile-stendal.de](http://www.schulz-automobile-stendal.de) ODER MAILEN SIE UNS UNTER [info@schulz-automobile-stendal.de](mailto:info@schulz-automobile-stendal.de).**

**All unsere Gebrauchtfahrzeuge sind voll aufbereitet, also technisch und optisch in einem guten Zustand. Sollten vor Ort gravierende Unterschiede zum inserierten Fahrzeug bestehen, erstatten wir Ihnen die Reisekosten !!!**

**Kostenloser Abholservice vom Bahnhof Stendal !**

**Sofortige Mitnahme Ihres "NEUEN" möglich !**

**Wir beschaffen Ihr Wunschfahrzeug - egal ob Cabrio oder Transporter !**

**Wir sind seit über 20 Jahren auf den Verkauf von Neu- und Gebrauchtwagen spezialisiert. Händlerkollegen sowie Privat- und Geschäftskunden gehören zum zufriedenen Kundenkreis.**

**Auch nach Inhaberwechsel innerhalb der Familie im Jahre 2018, wird sich am hohen Qualitätsanspruch in unserem Hause nichts ändern.**

**Unsere Fahrzeuge befinden sich zu einem großen Teil in einer Ausstellungshalle, Besichtigung bei allen Wetterverhältnissen möglich. Unsere Fahrzeuge werden vor Verkauf werkstattgeprüft und können gerne vorab bei DEKRA/TÜV vorgeführt werden.**

**Schulz Automobile- mit gutem Gewissen zum neuen Auto!!**

Für ein Angebot Ihrer Versicherung benötigen Sie folgende Schlüsselnummern: HSN 1681 Typ

Gern erstellen wir Ihnen ein attraktives und individuelles Finanzierungsangebot mit Laufzeiten bis zu 96 Monaten, auch ohne Anzahlung!!!Inzahlungnahme Ihres Altfahrzeuges und Ablösung des Altkredits übernehmen wir selbstverständlich für Sie.

Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten.

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem**

## Kontakt

Schulz Automobile  
Hanseallee 94  
39576 Hansestadt Stendal

Tel.: 03931 4930960  
E-Mail: [info@schulz-automobile-stendal.de](mailto:info@schulz-automobile-stendal.de)

**StreetScooter Work L+Kühlkoffer+NAVI+KAMERA+SHZ**

**Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.**

## **Kontakt**

Schulz Automobile  
Hanseallee 94  
39576 Hansestadt Stendal

Tel.: 03931 4930960  
E-Mail: [info@schulz-automobile-stendal.de](mailto:info@schulz-automobile-stendal.de)

**StreetScooter Work L+Kühlkoffer+NAVI+KAMERA+SHZ**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Elektro  
Leistung: 38 kW  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 0 g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 0 g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Schulz Automobile  
Hanseallee 94  
39576 Hansestadt Stendal

Tel.: 03931 4930960  
E-Mail: [info@schulz-automobile-stendal.de](mailto:info@schulz-automobile-stendal.de)